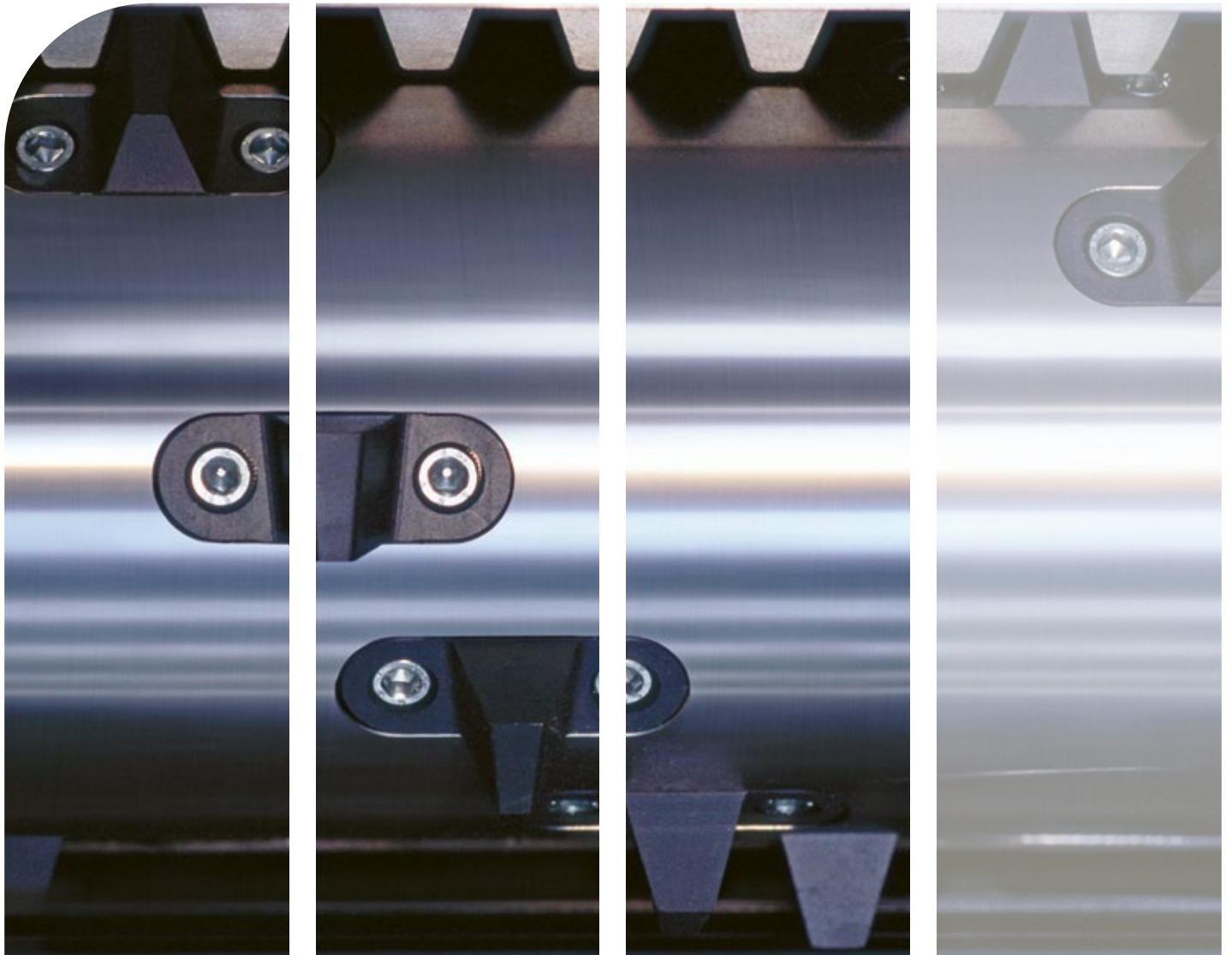


SPÄNEBRECHER

Späne wirtschaftlich aufbereiten und entsorgen



SPAREN BEIM SPANEN



Die Reduzierung der Spangröße vereinfacht z.B auch den Überflurtransport.

Außergewöhnliches Einsparpotential:

Lösungen für Späneaufbereitung bieten ein außergewöhnliches Einsparpotential durch reduzierte Arbeitskosten, die Wiederverwendung von wertvollen Kühlschmierstoffen und Ölen sowie den Verkauf von Spänen.

Spänebrecher sind dabei oft der erste Schritt in Späneaufbereitungsanlagen, um einen reibungslosen Transport zu gewährleisten. Die Größe der Späne wird reduziert und der Transport vereinfacht, insbesondere bei Überflursystemen.

Spänebrecher sind auch als Einzelösung ideal für die Reduzierung der Masse und der daraus resultierenden Transportkosten.

13 verschiedene Modelle exakt für Ihre Anforderungen

Mit 13 verschiedenen Modellen für die unterschiedlichsten Verarbeitungsmengen und -größen kann Mayfran ein System anbieten, das exakt Ihren speziellen Anforderungen genügt. Alle Modelle können die Beseitigung von Blockaden selbstständig steuern und (teilweise) Grobteile direkt ausstoßen.

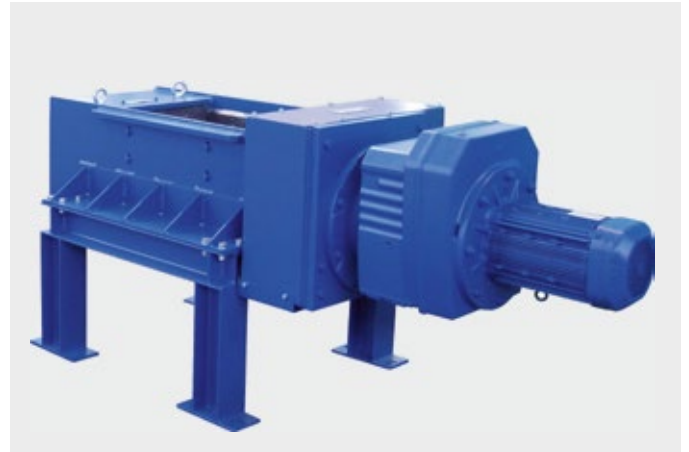
Vier gute Gründe für Spänezerkleinerung:

- Geringeres Transportvolumen, dadurch niedrigere Transportkosten (bis zu 15% des ursprünglichen Volumens erreichbar)
- Aufbereitung für den Einsatz in Spänetrocknungszentrifugen für die Rückgewinnung von KSS aus den Spänen
- Aufbereitung für den Einsatz in Überflur-Rückpumpsystemen zur Förderung von Spänen und KSS
- Aufbereitung für die Zulieferung von Spänen in Briquettierpressen

TA UND MSA SPÄNEBRECHER



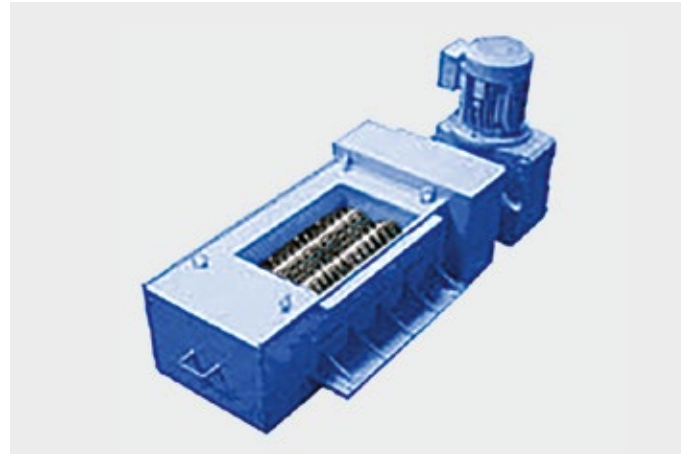
Spänebrecher TA



Spänebrecher MSA



Spänebrecher TA



Spänebrecher MSA

Spänebrecher TA

Der Mayfran Zerkleinerer TA wird hauptsächlich an spanabhebenden Werkzeugmaschinen (z.B. Dreh-, Fräs-, Bohrmaschinen und Bearbeitungszentren) eingesetzt.

Die TA-Brecher sind ideal als **Insel-lösung für eine bis drei Werkzeugmaschinen**, wo keine oder nur wenig Grobteile anfallen.

Der Brecher sind durch ihre kompakte Bauart besonders geeignet für den Einsatz in Überflurrückpumpstationen zur Förderung von Spänen und KSS.

Weitere Anwendungsbeispiele:

Späneaufbereitung für den Einsatz in Spänetrocknungszentrifugen und Brikettierpressen.

Spänebrecher MSA

Der „große Bruder“ der TA-Reihe ist ausgelegt für lange Späne und große Büschel aus hartem und sprödem Material.

Durchsatzleistung

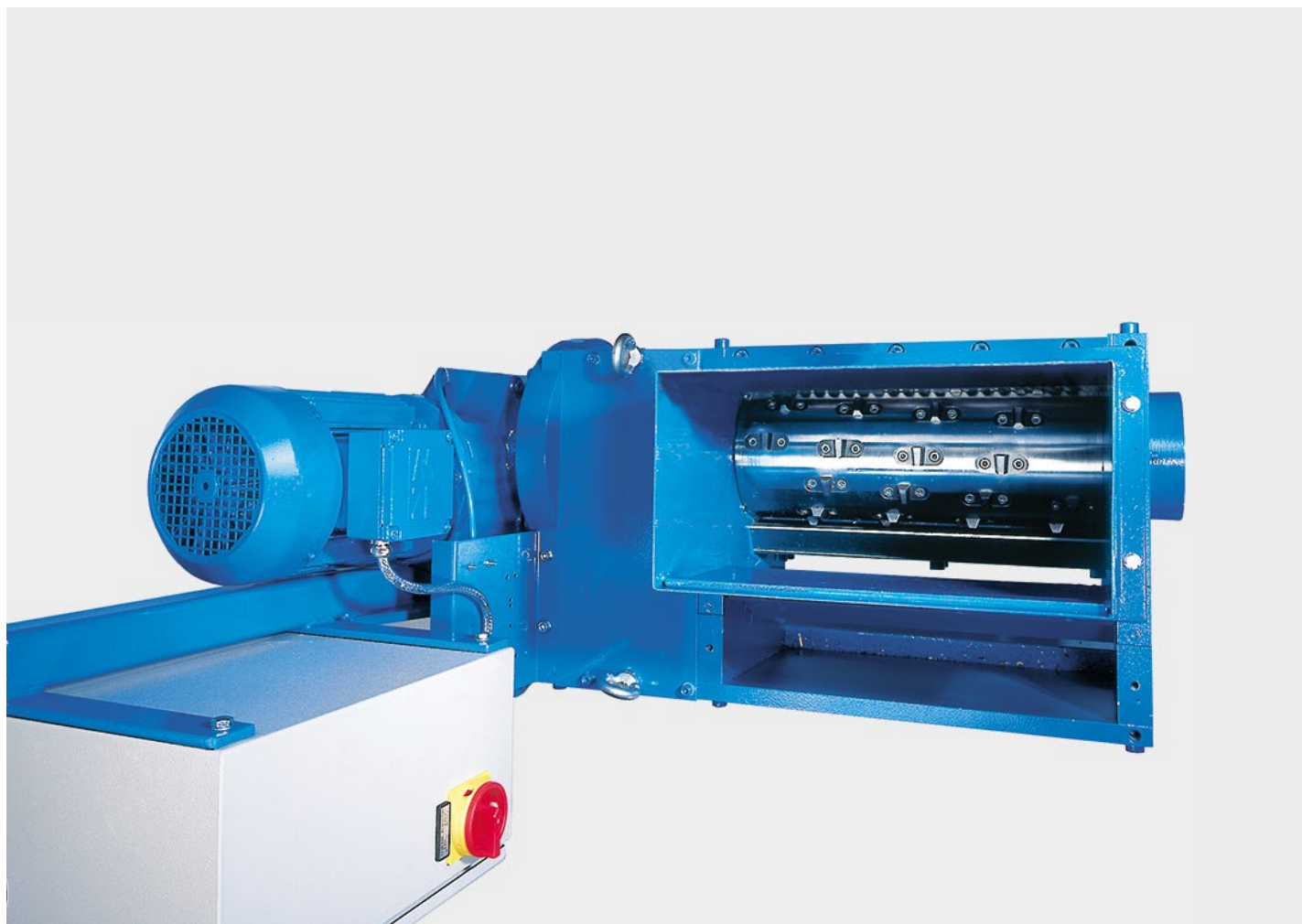
je nach Siebausführung:

- Stahl: 70 – 450 kg/h
- Guss: 85 – 560 kg/h
- Aluminium: 25 – 150 kg/h

Die Vorteile:

- Zweiwellenbrecher mit automatischen Reversierfunktion
- Bewährter, kompakter und robust konstruierter Brecher
- Überdimensionierte Lager, Wellen- und Kupplungen
- Service- und reparaturfreundlich aufgebaut
- Lange Lebensdauer
- Einfach zu installieren
- Auf oder in einer Pumpstation einbaubar
- Für harte und spröde Materialien
- Für größere Mengen, die kontinuierlich zugeführt werden

SPÄNEBRECHER MA 4



Spänebrecher MA 4

Spänebrecher MA 4

Durch seine kompakte Bauart und dem automatischen Grobteilaustritt ist der Brecher besonders geeignet für den Einsatz in Überflur-Rückpumpsystemen zur Förderung von Spänen und KSS.

Der Brecher ist mit einem Grobteilaustritt ausgestattet mit dem Massivteilen, die nicht zerkleinert werden können, aus dem Schneidwerk automatisch entfernt werden.

Durchsatzleistung

je nach Siebausführung:

- Stahl: 75 – 240 kg/h
- Guss: 95 – 300 kg/h
- Aluminium: 25 – 80 kg/h

Die Vorteile:

- Wartungsfreundlich durch leicht auswechselbare Brecherzähne
- Kompaktes und robustes Design
- Langlebige Mayfran-Qualität
- Automatischer Grobteilaustritt
- Geeignet für den Einsatz in Spänetrocknungszentrifugen und Brikettierpressen

Der patentierte Einwellenbrecher mit automatischem Auswurf von Grobteilen



Spänebrecher MA 5 für den Einsatz an Werkzeugmaschinen

Spänebrecher MA 5

Kompaktes und robustes Design mit den hohen Mayfran Qualitätsmerkmalen. Der Mayfran Zerkleinerer MA 5 wird hauptsächlich an spanabhebenden Werkzeugmaschinen (z.B. Dreh-, Fräs-, Bohrmaschinen, Bearbeitungszentren) eingesetzt.

Der MA 5 Spänebrecher ist meist auf einem **Profilstahlrahmen unter dem Späneabwurf der Werkzeugmaschine** montiert. Der Zerkleinerer wird von der Maschine über einen Trichter beschickt. Die Beschickung kann mittels eines Förderers, einer Rinne oder direkt aus einem Abwurfschacht der Maschine erfolgen.

Durchsatzleistung:

- Stahl: 240 kg/h
- Aluminium: 60 kg/h

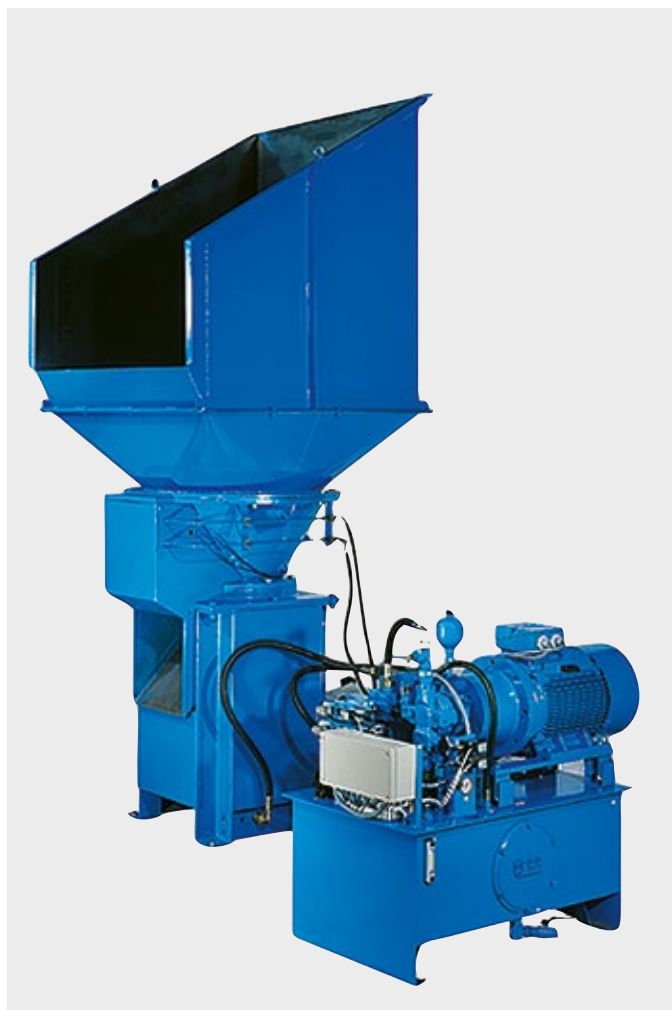
Die Vorteile:

- Wartungsfreundlich durch leicht austauschbare Brecherzähne
- Kompaktes und robustes Design
- Langlebige Mayfran-Qualität
- Automatischer Grobteileauswurf
- Ideal für den Einsatz an Werkzeugmaschinen

VERTIKALER SPÄNEBRECHER VC



Mayfran VC Spänebrecher stehen in vier verschiedenen Baugrößen zur Verfügung – von 3 KW bis 55 KW.



VC 800 Vertikaler Spänebrecher für eine schubweise Zufuhr von Spänen.

Vertikaler Spänebrecher VC

Die Vertikalbrecher VC 400 – 1200 mit automatisch oder hydraulisch betätigter Grobteilklappe zeichnen sich durch ihre robuste Bauweise und wartungsfreundliche Bauart aus. Alle aus dem Brechbetrieb heraus stark beanspruchten Maschinenteile sind überdimensioniert und für eine lange Lebensdauer ausgelegt. Das Design ist kompakt und robust nach den hohen Mayfran Qualitätsmerkmalen ausgelegt.

Große büschelige Mengen können direkt (z.B. aus Kübeln) hineingeschüttet und verarbeitet werden.

Der Brecher mit vertikalem Mahlwerk (normal oder fein) ist besonders für das Zerkleinern von zähem Material geeignet, und kann mit automatischem Grobteileauslass ausgerüstet werden.

Um eine kundenspezifisch gewünschte Feinheit der gebrochenen Späne zu erzielen steht eine Vielzahl von Mahl- und Reißwerkzeugen zur Verfügung. Über die pneumatisch betätigte Grobteilklappe werden Massivteile, die vorher nicht aussortiert und vom Mahlwerk nicht zerkleinert werden konnten, automatisch entfernt.

Option:

Wahlweise werden die Spänebrecher VC mit einem hydraulischen Antrieb ausgestattet, der die Leistung stufenlos regelt.

Vertikalbrecher für zentrale Aufbereitungsanlagen mit hoher Kapazität



Spänebrecher VC 400



Spänebrecher VC 600



Spänebrecher VC 1200

Einsatzbereiche:

- Zerkleinern von großen büscheligen Spänen
- Für Werkzeugmaschinen mit handelsüblichen Spänewagen
- Für Chargengrößen bis zu einem Kubikmeter
- Für kontinuierliche Beschickung über Scharnierband- oder Kratzerförderer

Die Vorteile:

- Automatische Grobteilklappe
- Robuste und wartungsfreundliche Bauweise
- Stark beanspruchten Maschinenteile sind überdimensioniert ausgelegt
- Lange Lebensdauer
- Die Feinheit der gebrochenen Späne kann kundenspezifisch eingestellt werden
- Verschiedene Mahl- und Reißwerkzeuge stehen zur Verfügung
- Nicht aussortierte oder zerkleinerte Massivteile werden automatisch entfernt

Durchsatzleistung

je nach Ausführung:

- Stahl: 400 – 8.000 kg/h
- V2A-Stahl: 80 – 3.000 kg/h
- Aluminium: 100 – 2.500 kg/h

PRODUKTE FÜR DIE WERKZEUGMASCHINE

- Späneförderer
 - Scharnierbandförderer
 - 4-Zoll und 6-Zoll Förderer
 - Rollenkettenförderer
 - Magnetförderer
 - CleanSweep Serie
- Einzelfilteranlagen
 - Consep – Förderer mit KSS Filtration
 - MMF – Modulares Filtersystem
- Komponenten
 - Refillmatic
 - Hochdruckanlagen
 - Magnetabscheider
 - Ölskimmer etc.

KSS-FILTRATIONSANLAGEN

- Fördersysteme
 - Über- und Unterflursysteme
 - Absauganlagen
 - Verladesysteme
- KSS-Filtersysteme
 - Anschwemmfilter
 - Druckbandfilter
 - Vakuumfilter
 - Schwerkraftfilter
- Zubehör

SPÄNEAUFBEREITUNGSANLAGEN

- Zentrifugen
- Spänebrecher

SCHROTTTRANSPORT/RECYCLING

- Förderer für Teile und Blechschrotttransport
- Schrott-Zuführförderer

MAYFRAN GMBH

Krantzstr. 7
D-52070 Aachen / Germany
Tel.: +49 241 93 87 2-0
info@mayfran.de · www.mayfran.de

MAYFRAN GMBH

Niederlassung Süd
Richthofenstraße 32
D-73312 Geislingen/Steige
Tel.: +49 7331 955 30
info@mayfran.de · www.mayfran.de

MAYFRAN INTERNATIONAL B.V.

P.B. 31032, Edisonstraat 7
6370 AA Landgraaf / Netherlands
Tel.: +31 45 53 29-292
info@mayfran.eu · www.mayfran.eu